

# Dimensiones malla electrosoldada estandar

Designación	No. de grafiles por malla		Diámetro		Separación		Longitud pelos		Peso	Cuantía Principal
	Long 6,00m	Transv 2,35m	Long mm	Trans mm	Long mm	Trans mm	Long mm	Trans mm	Nominal kg	Nominal cm <sup>2</sup> /m lineal
-										
XY-084	16	24	4,0	4,0	150	250	125	50	15,1	0,84
XY-106	16	24	4,5	4,0	150	250	125	50	17,6	1,06
XY-131	16	24	5,0	4,0	150	250	150	50	20,4	1,31
XY-158	16	24	5,5	4,0	150	250	125	50	23,5	1,58
XY-221	16	24	6,5	4,0	150	250	125	50	30,6	2,21
XY-257	16	24	7,0	5,0	150	250	125	50	37,7	2,57
XY-335	16	24	8,0	5,0	150	250	125	50	46,6	3,35
XY-378	16	24	8,5	5,0	150	250	125	50	51,5	3,78
XX-050	10	24	4,0	4,0	250	250	125	75	11,5	0,50
XX-063	12	30	4,0	4,0	200	200	100	50	14,1	0,63
XX-084	16	40	4,0	4,0	150	150	75	50	18,8	0,84
XX-106	16	40	4,5	4,5	150	150	75	50	23,8	1,06
XX-131	16	40	5,0	5,0	150	150	75	50	29,3	1,31
XX-159	16	40	5,5	5,5	150	150	75	50	35,5	1,59
XX-188	16	40	6,0	6,0	150	150	75	50	42,2	1,88
XX-221	16	40	6,5	6,5	150	150	75	50	49,6	2,21
XX-257	16	40	7,0	7,0	150	150	75	50	57,4	2,57
XX-295	16	40	7,5	7,5	150	150	75	50	65,9	2,95
XX-335	16	40	8,0	8,0	150	150	75	50	75,1	3,35
XX-378	16	40	8,5	8,5	150	150	75	50	84,7	3,78

XX: Cuando el refuerzo principal es igual en las dos direcciones del plano de la malla. XY: Cuando el refuerzo principal está dado en la longitud mayor del plano de la malla.

**Producto con Sello de Calidad NTC 5806: 2019 y Sello con Reglamento Técnico Resolución 0277: 2015**