

# Composición química

(Análisis de colada)

%C máx	%Mn máx	%P máx	%S máx	%Si máx	%V*	%C.E. máx
0,30	1.50	0.035	0.045	0.035	0.035	0.035

  

%C máx	%Mn máx	%P máx	%S máx	%Si máx	%V*	%C.E. máx
0,30	1.50	0.035	0.045	0.035	0.035	0.035

\*V – Nb: Elementos microaleantes que refinan el grano y permiten un balance de propiedades mecánicas que aseguran la sismo resistencia del acero.