



**PazdelRío**  
ES COLOMBIA 



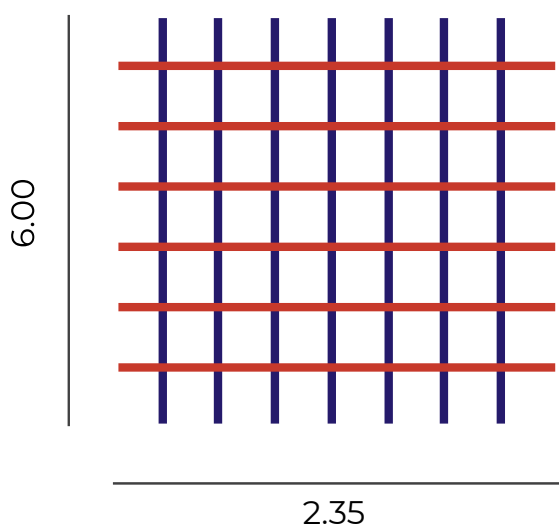
**FABRICACIÓN  
DE MALLAS  
ELECTROSOLDADAS  
EN EL DL-NET**

En el DL-NET existen  
**3 tipos de mallas** según  
sus dimensiones

# 1 MALLA ESTÁNDAR

Es la que conserva las  
dimensiones estándar  
del fabricante.

En Colombia estas dimensiones  
son 2.35 m de ancho y 6.00 m de  
longitud



## Línea en DL-NET 1 M XX-080

La malla XX-080 está conformada por grafiles  
de 4mm cada 0.25 m en ambos sentidos.

**6.00m:** longitud de malla estándar  
**2.35m:** ancho de malla estándar

Peso: 11.50 Kg tomado de normas o del catálogo  
del proveedor

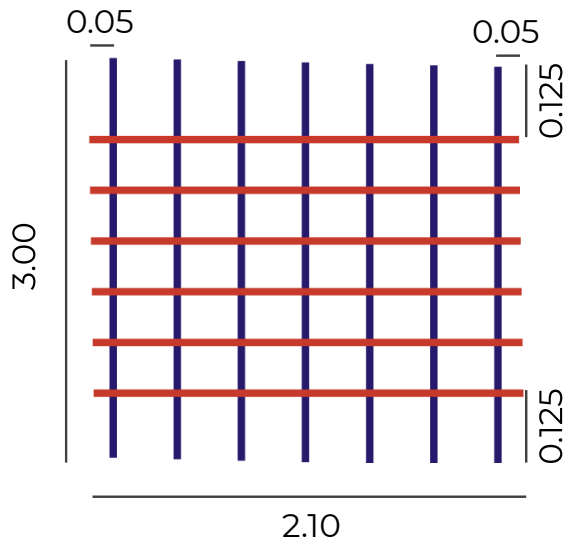




# 2 MALLA ESPECIAL

Es la malla en la que una o las dos dimensiones no son estándar

ejemplo: 2.35\*5.0 - 2.10\*6.0 - 2.0\*4.0



Línea en DL-NET 1  
M XX-080 2.1\*3

**2.10m:** ancho de malla

**3.00m:** longitud de malla

**0.05m:** longitud de pelos sobre grafiles transversales

**0.125m:** longitud de pelos sobre grafiles longitudinales

**Peso:** 1.57 calculado así:

**Cantidad barras longitudinales:**  $(2.10 - 0.05 - 0.05) / 0.25 + 1 = 9$

**Longitud barras longitudinales:**  $9 * 3.0 = 27.0 \text{ m}$

**Cantidad barras transversales:**  $(3.00 - 0.125 - 0.125) / 0.25 + 1 = 12$

**Longitud barras transversales:**  $2.10 * 12 = 25.2 \text{ m}$

**Peso de un metro de grafil de 4mm = 0.099 kg**

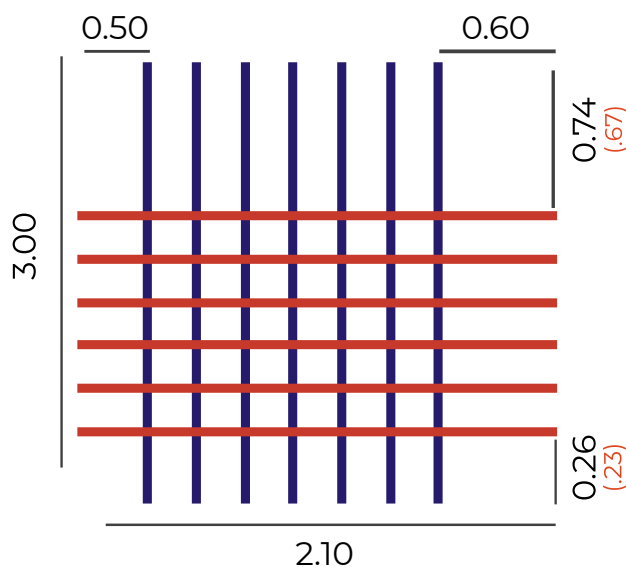
**Peso de la malla =  $(27.0 + 25.2) * 0.099 = 5.1678$**

**Peso redondeado = 5.17 kg**

# 3 MALLA SÚPER-ESPECIAL

Es la malla a la que se le definen los 'pelos', que son las longitudes libres de los grafiles transversales y longitudinales

ejemplo una malla de 2.35\*60 con pelos transversales de 0.40 y 0.50.



Línea en DL-NET 1  
M XX-050 2\*3 .5 .6 .23 .67

**2.10m:** ancho de malla

**3.00m:** longitud de malla

**.5 .6:** Pelos solicitados para las barras transversales en metros

**.23 .67:** Pelos solicitados para las barras longitudinales en metros

**Cantidad barras longitudinales:**  $(2.10 - 0.50 - 0.60) / 0.25 + 1 = 5$

**Cantidad barras transversales:**  $(3.00 - 0.23 - 0.67) / 0.25 + 1 = 9.4^*$



**\* Con pelos de 0.23 y 0.67 no se puede construir la malla, los pelos serán recalculados con las siguientes normas:**

1. Los pelos se ajustarán proporcionalmente a su longitud
2. El ajuste de longitud de los pelos se hará siempre por exceso
3. Las distancias entre grafiles serán las de la malla base

**0.26 0.74: Pelos RECALCULADOS para las barras longitudinales en metros**



# CÁLCULO DE PELOS EN LA FABRICACIÓN DE LAS MALLAS:

Para las mallas estándar y especial, el fabricante define la longitud de los pelos, logrando que ésta no sea mayor que la separación de los grafiles.

Para las mallas súper-especiales, el fabricante ajustará la longitud de los pelos, para que la malla pueda ser construida sin cambiar las distancias entre grafiles.


**Este ajuste obedecerá a las siguientes reglas:**

1. Los pelos se recalcularán siempre por exceso, es decir las longitudes de los pelos siempre aumentarán al ser ajustadas
2. Los ajustes de los pelos se harán de manera proporcional

# CÁLCULO DE PESOS DE MALLAS:

Para las mallas estándar, el peso por malla será el indicado en los manuales del fabricante o en las normas.

Para las mallas especiales y súper-especiales, el DL-NET calculará los pesos basados en el peso por metro lineal de los grafiles.



**NOTA:** En las versiones anteriores del DL-NET el peso de las mallas especiales se calculaba como una proporción de las mallas estándar, razón por la cual puede haber diferencias.





## Síguenos en redes sociales



PazdelRío



PazdelRíoSA



AceríasPazdelRío



AceríasPazdelRío



**PazdelRío**  
ES COLOMBIA 