

# ESPECIFICACIONES FÍSICAS

DENOMINACIÓN COMERCIAL	DIMENSIONES mm		TOLERANCIAS EN ESPESOR mm.	TOLERANCIAS EN ANCHO mm.		DESVIACIÓN MÁXIMA DEL ÁNGULO ENTRE CARAS (°)	CORTE NORMAL mts. (+19.05 mm)	UNIDAD POR TONELADA	PESO Kg. x mt. NOMINAL	PESO POR PAQUETE (TON.)
	Pulgadas	Espesor		Ancho	Mínimo					
1 x 1/8	3,175	25,4	± 0,18	- 0,4	+ 0,4	3°	6	280	0,60	1
1 1/4 x 1/8	3,175	31,75	± 0,18	- 0,8	+ 0,8	3°	6	225	0,74	1
1 1/2 x 1/8	3,175	38,1	± 0,18	- 0,8	+ 0,8	3°	6	180	0,93	1
2 x 1/8	3,175	50,8	± 0,18	- 0,8	+ 0,8	3°	6	140	1,19	1
1 x 3/16	4,76	25,4	± 0,18	- 0,4	+ 0,4	3°	6	180	0,93	1
1 1/4 x 3/16	4,76	31,75	± 0,18	- 0,8	+ 0,8	3°	6	150	1,11	1
1 1/2 x 3/16	4,76	38,1	± 0,18	- 0,8	+ 0,8	3°	6	120	1,39	1
2 x 3/16	4,76	50,8	± 0,18	- 0,8	+ 0,8	3°	6	90	1,85	1
2 1/2 x 3/16	4,76	63,5	± 0,20	- 0,8	+ 1,59	3°	6	75	2,22	1
3 x 3/16	4,76	76,2	± 0,20	- 0,8	+ 1,59	3°	6	60	2,78	1
1 x 1/4	6,35	25,4	± 0,20	- 0,4	+ 0,4	3°	6	140	1,19	1
1 1/4 x 1/4	6,35	31,75	± 0,30	- 0,8	+ 0,8	3°	6	110	1,52	1
1 1/2 x 1/4	6,35	38,1	± 0,30	- 0,8	+ 0,8	3°	6	90	1,85	1
2 x 1/4	6,35	50,8	± 0,30	- 0,8	+ 0,8	3°	6	70	2,38	1
2 1/2 x 1/4	6,35	63,5	± 0,38	- 0,8	+ 1,59	3°	6	55	3,03	1
3 x 1/4	6,35	76,2	± 0,38	- 0,8	+ 1,59	3°	6	45	3,70	1
1 x 3/8	9,52	25,4	± 0,20	- 0,4	+ 0,4	3°	6	90	1,85	1
1 1/2 x 3/8	9,52	38,1	± 0,30	- 0,8	+ 0,8	3°	6	60	2,78	1
2 x 3/8	9,52	50,8	± 0,30	- 0,8	+ 0,8	3°	6	45	3,70	1
2 1/2 x 3/8	9,52	63,5	± 0,38	- 0,8	+ 1,59	3°	6	35	4,76	1
1 1/2 x 1/2	12,7	38,1	± 0,30	- 0,8	+ 0,8	3°	6	45	3,70	1

Barras de acero y al carbono, laminadas en caliente.